MIG-3[illegible]9 不锈钢用气保焊丝

相当规格 [illegible] **特性与用途**

AWS A5[illegible]

熔敷金属为[illegible]

填充金属C≤0.03%，由于碳含量低，故在不含[illegible]

[illegible]号，适用于低碳不[illegible]

[illegible]入，以确保获得[illegible]理想的性能和表面质量。

4、焊接时，请根据具体工况选择最佳的过渡方[illegible]

熔敷金属化学成分(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
AWS标准	0.03	[illegible]	0.30-0.65	0.03	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75
YB[illegible]标准	[illegible]	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75