

相当规格 特性与用途

AWS A5.22 E309LT1

适用于焊接任何合金钢的钨极氩弧焊。

特性与用途

具有良好的焊接工艺性能，电弧柔和，渣易剥离，焊道呈银白或银灰色。

化学成分

100%钨极

注意事项

1. 焊接时，应遵守安全注意事项。

2. 焊接时，应遵守安全注意事项。

化学成分

元素	含量 (%)	元素	含量 (%)
C	0.05	Mo	0.02
Mn	0.05	Si	0.05
P	0.01	Ni	0.02
S	0.01	Cr	23.0
Fe	0.05	Co	0.02
Al	0.05	Cu	0.02
Ca	0.05	W	2.0
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		
Zn	0.01		
B	0.01		
Se	0.01		
Te	0.01		
Re	0.01		
La	0.01		
Ce	0.01		
Pr	0.01		
Nd	0.01		
Sm	0.01		
Eu	0.01		
Gd	0.01		
Tb	0.01		
Dy	0.01		
Ho	0.01		
Er	0.01		
Tm	0.01		
Y	0.01		
Hf	0.01		
Zr	0.01		
Yb	0.01		
Lu	0.01		
Sc	0.01		
Ti	0.01		
V	0.01		
Cr	23.0		
Mn	0.05		
Fe	0.05		
Ni	0.02		
Cu	0.02		
W	2.0		
Mo	0.02		
Co	0.02		
C	0.05		
P	0.01		
S	0.01		
Al	0.05		
Ca	0.05		
Mg	0.05		
N	0.01		
O	0.01		
H	0.01		
As	0.01		
Sb	0.01		
Bi	0.01		
Pb	0.01		
Sn	0.01		