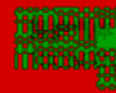


【特点】① 金属含碳量0.04~0.10%，故可提供较高的抗拉强度和抗蠕变强度。
② 焊后不须热处理。

TJIS

Z3523 TS309L-FC1



请参见图 1 中焊接示意图

【注意事项】

① 该产品在焊接时，应在 275~290℃ 范围内进行预热，以

