不[illegible]钢用手焊条

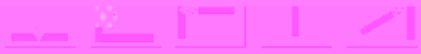
药皮类型：钛钙型

注意事项

项。 请参[illegible]第2页焊接工[illegible]

40

适用焊接位置



推荐焊[illegible] AC或DCEP（[illegible]

直径及长度(mm)	2.6×300	3.2×350	4.0×350	5.0×350
电流范围(A) 平焊	50-85	80-120	100-150	140-180
[illegible]	45-80	70-110	90-135	-