

相 互 性 格

YAMAGUCHI METAL CO., LTD.

适 用 性 能

AWS A5.29 ER700-K4 H4

MF-740M 760MP

A5.38 E110T15-M21A6-K4

金属粉心焊丝。适用于过渡为喷射。

EN ISO 18276-1 69.6 Mn2NiCrMo.M.M.1H

如：稼働効率

比相対接結

度、可成提高20-40%、并可有效减少自自动焊接工艺层道间的未熔合发生。无缝焊丝生产工艺、使产品合格、符合品。

