TW-17 ER NiCrMo-4 SNi6276

镍合金用氩弧焊

使用注 事项。

线材	AWS A5.14	GB/T 15620		C	Si	Mn	P	S	C
			AWS标准	AWS标准	0.02-0.08	0.08-1.0	0.04-0.03	0.03-0.02	0.05-0.02
TW-17	ER NiCrMo-4	SNi6276	GB/T标准	0.02	0.08	1.0	-	-	
			测值	0.012	0.05	0.5			

0.9	0.005	0	0.022	0.018	73.0	0.21	20	2.36	0.01