镍合金用

NI2061

[illegible]敷金属具有[illegible]异的耐腐蚀性能，[illegible]是在碱性环[illegible]

适用于[illegible]学[illegible]

[illegible]	0.4	0.56	0.014	[illegible]	
[illegible]	2.71	0.89			

熔敷金属机械性能

[illegible]	[illegible]	[illegible]	≥30
标准	≥360	≥550	≥27
实测值	[illegible]	610	35

GB/T标准

适用焊接位置

适用[illegible]