熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P
AWS标准	0.12	0.90	0.80	0.03

Cr	Mo
1.00-1.50	0.40-0.65

≥460	≥530	≥19	690±15℃*1 h
≥460	≥530	≥17	690±15℃*1 h
570	660	20	690±15℃*1 h

直径	长度(mm)			
	2.6X350			5.0X400
电流范围		70-120	90-130	140-190	170-330